

Betriebsanleitung für CNC-Drehachse / Drehtisch RoundINO-120

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb dieser leistungsstarken Drehachse.
Folgend haben wir für Sie einige wichtige Informationen zum Produkt aufgeführt.

- Bitte benutzen Sie **nie Druckluft** zum Reinigen dieser feinmechanischen Baugruppe.
- Bitte vermeiden Sie nach Möglichkeit Kühlmittelbetrieb mit dem Teilkopf. Es wird das Fett aus den staubgeschützten montierten Kugellagern gewaschen.
- Ölen Sie mit Haftöl von Zeit zu Zeit die Schnecke und Schneckenrad.
- Überlasten Sie nie das Haltemoment des Schrittmotors.
- Achten Sie beim Einfahren auf Kollisionskonflikte mit dem Teilkopf!

Korrektur des Schneckenspiels:

- Sollte das Schneckenpaar nach einiger Zeit wirklich einmal Spiel aufweisen, bitte die M4-Schrauben lösen, die unterhalb des Motors liegen. Die Motorlage in Richtung Aufspannplatte korrigieren.
- Des Weiteren kann das Schneckenspiel mit Abschleifen der Dicke des Zwischenbleches von 0,01-0,02 mm korrigiert werden. Dieser liegt unterhalb der Schneckenwelle an der Seite des Verschlussdeckels.

Achtung: Eine zu hohe Vorspannung kann das Schneckenpaar und Antriebsstrang zerstören!

- Bitte beachten Sie zum Anschluss des Motors an Ihre NC-Achskarte beigefügtes Datenblatt.
- Haben Sie Fragen, dann sind wir unter der Rufnummer Tel 02831/133236 zu den Geschäftszeiten für Sie zu erreichen.

Da wir der Hersteller und Urheber dieser Baugruppe sind behalten wir uns Kopierschutz dieser Einheit vor.

Der Vertrieb dieser Einheit erfolgt ausschließlich über die Fa. HEIZ - 47608 Geldern.

Technische Daten:

Gesamthöhe vertikaler Aufbau	145 mm		
Gesamthöhe horizontaler Aufbau	70 mm		
Spitzenhöhe	60 mm		
Planscheibe Durchmesser	109 mm	Planlauf	0,025 mm
Zentrierflansch Durchmesser	55 h7 mm	Rundlauf	0,015 mm
Innenkegel MK 1 mit Innenbohrung	d=10,3 mm	Rundlauf	0,015 mm
Abtriebsmoment	20 Nm		
Gewicht	3,9 Kg		
Schneckentrieb Übersetzung	100 : 1		
Befestigungsbohrungen: Durchmesser 7 mm mit Abstand 150 mm			
Drehzahlen am Futterflansch: von 0,1U/min bis ca. 3,2 U/min.			
Schrittauflösung am Abtrieb 160.000 Schritte je Umdrehung bei 1/8 Schrittbetrieb			
Einstellgenauigkeit +/- 1 Schritt entspricht +/-0,135 Winkelminuten			

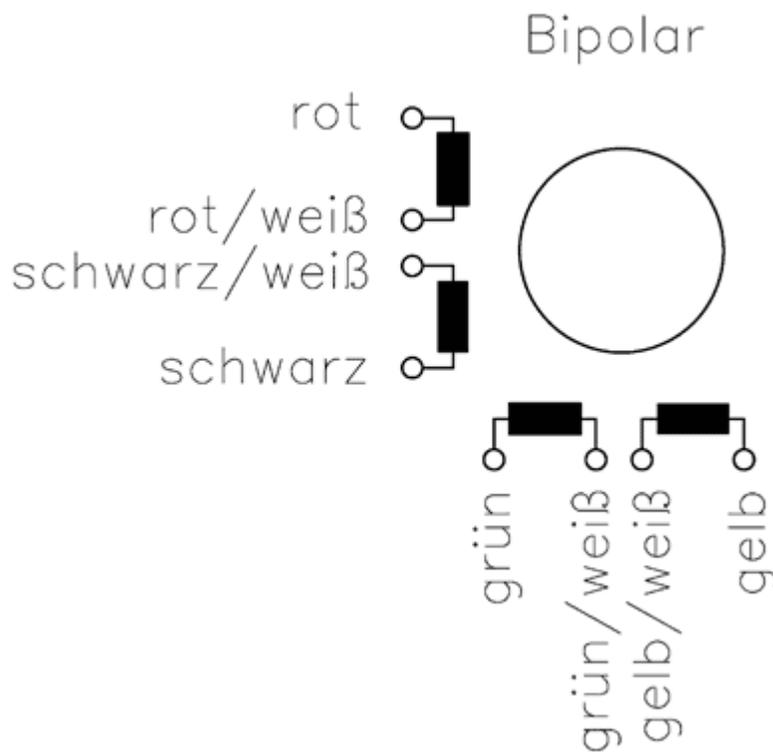
Alle Daten unter Vorbehalt der technischen Änderung!

Anschlussplan für den Schrittmotor des RoundDINO-120

mit Schrittmotor Nanotec® SH5618L1608

Für unsere High-Z Anlagen wird die Drehachse fertig mit D-Sub 9 pol Stecker und einem Meter Kabel ausgeliefert, um die Drehachse direkt an die 5 Kanal Steuerung an den C-Achsen Eingang anzuschließen.

Für alle anderen Nutzer Anschluß wie folgt:
Die Verkabelung erfolgt bipolar parallel wie im folgenden Schema:



Natürlich kann der Motor auch seriell oder unipolar angeschlossen und betrieben werden.

Weitere Infos unter:

http://www.nanotec.de/page_zweiphasen_sh5618_de.html

Motorkenndaten								
Typ (Ansteuerung: bipolar nur parallel)	Spannung (V DC)	Strom pro Wicklung (A)	Halte- moment (Ncm)	Widerstand pro Wicklung (Ohm)	Induktivität pro Wicklung (mH)	Rotorträg.- moment (gcm ²)	Gewicht (kg)	Länge "A" (mm)
SH5618L1608-A	3,61	2,26	148	1,6	6,3	230	0,9	76